



PE 1500

Вертикальный
хонинговальный станок



PE 1500
Вертикальный хонинговальный станок

Компания CAR s.r.l. — мировой лидер в производстве хонинговальных станков. В соответствии с высоким спросом и особыми требованиями заказчиков CAR s.r.l. изготовила новую линейку вертикально-хонинговальных станков для деталей максимальной длиной 1500 мм и диаметром обработки до 520 мм (стандартные параметры) с возможностью фиксирования детали в соответствии с требованиями заказчика.

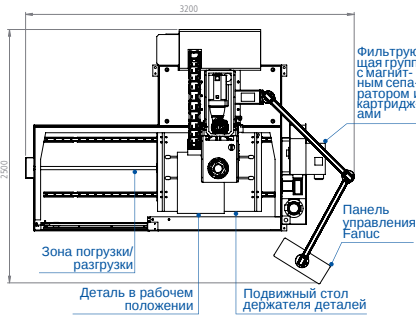


При помощи специальной **модификации** и настройки на моделях станков типа «PE» (и в рабочей зоне) можно выполнять ВЕРТИКАЛЬНОЕ хонингование длиной до 2200 мм и диаметром до 960 мм.

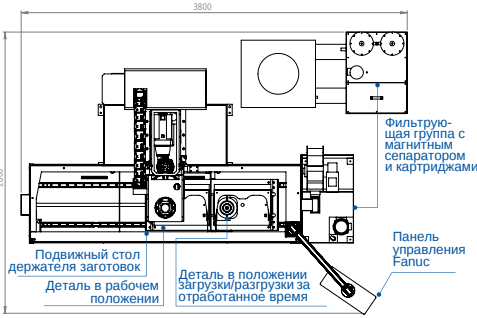
Версии станков для хонингования отверстий, расположенных на одной линии, или для ускоренной загрузки/выгрузки деталей:

- **PE-1500-T2 и PE-1500T3** с осью «X» подвижным столом-держателем деталей, моторизованный и связанный с ПЛК
- **PE-1500-CX** с подвижным шпинделем (ось «X») (колонна), моторизованный и связанный с ПЛК

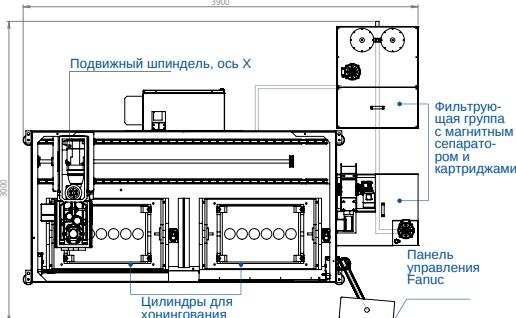
PE 1500 T2



PE-1500 T3



PE-1500-CX



Основные функции хонингования:

- Простое в использовании программное обеспечение для хонингования CAR_HoneSoft®
- Настройка оси «Z» для хонингования глухих отверстий
- Удаленный доступ (сетевое подключение)
- Локальное хонингование для геометрической коррекции определенных частей детали («Z»)
- Абсолютный размер измерения
- Ассортимент циклов/инструментов

ОПРАВКИ

Станок модели PE 1500 позволяет использовать различные типы оправок. ЕМО с возможностью значительного расширения предлагается клиентам, которым приходится обрабатывать малые партии деталей с большим диапазоном диаметров. Второй вариант — это НУ (рис. 1) или GIG-LEG (рис. 2), которые следует использовать для больших объемов производства и где предусмотрен большой съем материала



Рис. 1

Рис. 2

ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ

ПЛК управляет системой автоматического расширения и всеми функциями в процессе работы. Он также оснащен системой безопасности и видеодиагностики для числового контроля рабочих осей. Программное обеспечение LPE позволяет просматривать и контролировать рабочие данные в режиме реального времени, а настройка параметров осуществляется с помощью графического монитора. Также можно использовать автоматические циклы для задания угла хонинговальной сетки и сохранения всех данных при выключении станка.



Моторизация, CN, сенсорный экран и аппаратная платформа

Технические характеристики

Макс. длина хонингования	1.500 мм
Макс. внутренний диаметр	520 мм
Макс. внешний диаметр	600 мм
Мин. внутренний диаметр	15 мм
Вращение оправки	бесступенчатая регулировка
Диапазон скоростей вращения оправки	0 ÷ 300 об/мин
Емкость бака охлаждающего масла	400 л.
Диапазон скоростей хода шпинделя	0 ÷ 25 м/мин
Минимальное увеличение расширения инструмента	0,002 мм
Ход шпинделя	бесступенчатая регулировка
Размеры станка (ШхГхВ)	1.500x2.000x4.900 мм
Масса	3.500 кг

МОДУЛЬНАЯ система очистки охлаждающего масла

Система первичной фильтрации	Магнитный сепаратор
Вторичная система фильтрации	Картриджи 7-10μ, 0-15μ
Третий этап фильтрации	Тканевый фильтр



CAR S.R.L. установила фотоэлектрическую систему мощностью 40 кВт на своем предприятии Busnago MB